

REDUKČNÍ VENTIL PRO TLAKOVÉ LAHVE

Bezpečná manipulace

POUŽITÍ A CHARAKTERISTIKA

Redukční ventil je přesné zařízení, které reguluje tlak plynu odebíraného z tlakové lahve na hodnotu tlaku vyžadovanou následnou technologií. Redukční ventily existují ve dvou základních provedeních:

- jednostupňovém
- dvoustupňovém

Dvoustupňový redukční ventil snižuje vysoký vstupní tlak plynu ve dvou stupních a má tyto výhody:

- konstantní výstupní tlak bez závislosti na úbytku tlaku v lahvi
- přesnější nastavení výstupního tlaku
- delší životnost
- nižší riziko "zamrznutí" – není nutné pravidelné seřizování

BEZPEČNOSTNÍ POKYNY PŘI MANIPULACI S REDUKČNÍM VENTILEM

- vstupní přípojka a matice na redukčním ventilu musí být kompatibilní s výstupním připojením uzavíracího ventilu na tlakové lahvi

- redukční ventil musí být určen pro daný plyn a tlakový rozsah
- rozsah vstupního tlaku uvedený na redukčním ventilu musí být stejný nebo vyšší než je tlak plynu v lahvi, ke které je redukční ventil připojen
- redukční ventily nikdy nesmí přijít do kontaktu s olejem nebo masnotou a to ani na ruku nebo rukavicích
- dodržovat pravidla stanovená dodavatelem plynu včetně návodu k obsluze redukčního ventilu
- používat pouze originální těsnění dodaná výrobcem či autorizovaným dodavatelem redukčního ventilu, zhruba jednou za půl roku nebo dle potřeb vyměnit těsnění

INSTALACE A NASTAVENÍ

- sejmout ochranný kryt uzavíracího ventilu na tlakové lahvi a odstranit případné nečistoty na jeho výstupu
- zkontrolovat neporušenost těsnících ploch redukčního, uzavíracího ventilu a kvalitu těsnění
- přesvědčit se, že manometry ukazují na hodnotu „0“

- našroubovat převlečnou matici redukčního ventilu na výstupní šroubení uzavíracího ventilu lahve
- přesvědčit se, zda je ovladač vyšroubován na maximum proti směru hodinových ručiček, v případě, že je ventil osazen uzavíracím ventilem na výstupu, tento musí být otevřen
- pomalu otevírat uzavírací ventil na tlakové lahvi a současně sledovat nárůst tlaku plynu na vstupním manometru redukčního ventilu
- prověřit těsnost vstupní přípojky redukčního ventilu pomocí detekčního roztoku nebo detektoru netěsností a následně ventil důkladně osušit

- zvyšovat a snižovat tlak otáčením ovladače na redukčním ventilu

UZAVŘENÍ A DEMONTÁŽ

- zavřít uzavírací ventil na tlakové lahvi
- sledovat na vstupním manometru redukčního ventilu pokles tlaku plynu, který přestane proudit, klesne-li ukazatel na hodnotu „0“
- uzavřít ovladačem redukční ventil
- povolit převlečnou matici redukčního ventilu
- odpojit redukční ventil od uzavíracího ventilu
- uložit redukční ventil – pokud nebude delší dobu používán – na suchém a čistém místě



POZOR

redukční ventil lze demontovat pouze v případě, že není pod tlakem!

1. výstupní manometr – zobrazení nastaveného pracovního tlaku
2. vstupní manometr – zobrazení tlaku v lahvi při otevřeném uzavíracím ventilu
3. uzavírací ventil tlakové lahve
4. tlaková láhev s technickým plynem
5. ovladač – nastavení pracovního tlaku
6. pojistný ventil – ochrana proti nadměrnému stoupení výstupního (pracovního) tlaku při poruše ventilu
7. výstupní přípojka – připojení pro odběr plynu
8. převlečná matice s těsněním

V případě pochybností o správném fungování redukčního ventilu kontaktujte svého dodavatele technických plynů!

CATP

Česká asociace technických plynů
 U Technoplynu 1324, 198 00 Praha 9-Kyje
 Telefon: 272 100 143 – Fax: 272 100 158
 e-mail: catp@catp.cz